

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «МСЕТ»
ООО «МСЕТ»

ОКПД2 25.11.23.119

ГРУППА КГС (ОКС) Ж34

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «МСЕТ»

А. Э. Пахотин

«01» СЕНТЯБРЯ 2025 г.



СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАННЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

**Технические условия
ТУ 25.11.23-006-93313826-2025**

(Введены впервые)

Дата введения в действие «01» сентября 2025 г.

«РАЗРАБОТАЛ»
ООО «МСЕТ»

г. Москва

Настоящие технические условия распространяются на сетки проволочные тканые полотняного переплетения с квадратными ячейками (далее сетки), применяемые для штукатурных работ в жилых и общественных зданиях, работ с сыпучими материалами и отсечки.

Условное обозначение сеток принимают в соответствии со схемой:

«Сетка тканая размер ячейки в свету в мм x диаметр стержней в мм, обозначение нормативного документа».

Пример условного обозначения: «Сетка тканая 14x1, ТУ 25.11.23-006-93313826-2025».

1 Технические требования

1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условия и/или заказу.

1.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.2.1 Ширина сетки равна 1000 ± 20 мм, длина сетки определяется заказом. Отклонение по длине сетки $\pm 5\%$.

1.2.2 Размер стороны ячейки сетки в свету составляет от 0,2 до 20 мм и определяется заказом.

1.2.3 Действительные отклонения стороны ячейки в свету, определяемой согласно п. 5.3 настоящих ТУ, не должны превышать $\pm 25\%$ от номинального значения ячейки.

1.2.4 Диаметр проволоки составляет от 0,20 до 2,50 мм и выбирается в зависимости от размера стороны ячейки в свету (Приложение А).

1.2.5 Диаметр проволоки может отличаться от указанного в заказе (табл. 1).

Таблица 1

Диаметр проволоки согласно заказу, мм	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
Диаметр фактически используемой при производстве проволоки, мм	0,5-0,7	0,6-0,8	0,7-0,9	0,8-1,0	0,9-1,1

1.2.6 Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуски проволок не допускаются.

1.2.7 Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест. Допускается сращивание концов проволоки, перегиб в начале куска сетки, ткацкие дефекты в виде галочек, петель, скруток в количестве не более двух на 1 м^2 .

1.2.8 Участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться надрезами или иным способом. Длины участков с дефектами из общей длины сетки (рулона) исключаются.

1.2.9 Сетки могут выпускаться с закрайками или без них. Одна сторона полотна сетки может быть с закрайком, другая – без закрайки.

1.3 Требования к материалам

1.3.1 При изготовлении сеток следует применять проволоку стальную низкоуглеродистую общего назначения без покрытия или оцинкованную по ГОСТ 3282-74. Допускается использование проволоки, изготовленной по другим нормативным документам, в том числе, разработанным изготовителем проволоки.

1.3.2 Материалы, используемые при производстве сеток, должны соответствовать заказу и отвечать требованиям соответствующих нормативно-технических документов.

1.4 Маркировка

1.4.1 Каждый рулон сеток должен иметь бумажную этикетку, на которой указывается:

- Наименование предприятия-изготовителя
- Условное обозначение сетки
- Дата изготовления

Этикетка должна иметь штамп ОТК, знак соответствия и подписана оператором (ткачом) или бригадиром.

1.5 Упаковка

1.5.1 Сетки поставляются без упаковки, в виде рулонов. Рулон должен быть перевязан посередине сетки и по краям.

1.5.2 Масса рулона не должна превышать 80 кг. По согласованию с заказчиком допускается производство рулонов иной массы, но не более 200 кг.

2 Требования безопасности

2.1 Сетки - пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

2.2 При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005.

2.3 Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с СанПиН 1.2.3685 и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

2.4 Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ и МП № 90-96 (до 01.01.2012 г.) и ПР МЗ и СР РФ № 302н (с 01.01.2012 г.).

2.5 Сварочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.003

2.6 Лица, связанные с изготовлением и контролем сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.028.

2.7 Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

3. Требования охраны окружающей среды

3.1 Охрана окружающей среды обеспечивается контролем за соблюдением предельно допустимых концентраций (ПДК) загрязняющих веществ по ГОСТ 12.1.005 и предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу.

4. Правила приемки

4.1 Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки одного заказа, с одним размером ячейки и диаметром проволоки, изготовленные в течение не более двух смен.

4.2 Для проверки качества от партии случайным образом отбирают не менее трёх сеток, в которых проверяют:

- длину сетки;
- ширину сетки;
- диаметр проволоки;
- размер стороны ячейки в свету (по прутку и по основе) в трех местах;
- внешний вид сетки.

4.3 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке (только по указанному показателю). Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4.4 По требованию заказчика партия сеток сопровождается документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- номер партии (заказа, адрес объекта и т.п.);
- условное обозначение сетки;
- дату изготовления сеток.

Документ о качестве должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль на предприятии-изготовителе.

5 Методы контроля

5.1 Качество материалов проверяют по документам о качестве (сертификатам, биркам и др.).

5.2 При измерении геометрических размеров сеток, относительной осадки в сварных соединениях следует пользоваться универсальными инструментами (рулетками измерительными металлическими по ГОСТ 7502, линейками измерительными металлическими по ГОСТ 427, и др.).

5.3 Размер стороны ячейки в свету определяют отдельно по прутку и по основе в трёх местах сетки. Одно из мест измерений должно находиться в середине сетки, а два других по краям, но не ближе 50 мм от края полотна. Прямая линия, соединяющая любые два

места измерения не должна совпадать с направлением прутка и основы. В выбранном месте измерения следует отсчитать от 10 (для ячейки со стороной 20 мм) до 30 (для ячейки со стороной 0,2 мм) ячеек и измерить их длину l от начала первой проволоки до начала последней проволоки.

Размер стороны ячейки в свету a определяется по формуле:

$$a = l/n - d,$$

где l - длина ячеек (длина участка) от начала первой проволоки до начала последней проволоки, мм;

n - количество ячеек, шт.;

d - диаметр проволоки, мм.

Длина участка измеряется при помощи лупы измерительной по ГОСТ 25706, штангенциркуля по ГОСТ 166, линейки измерительной металлической по ГОСТ 427.

5.4 Качество переплетения определяют визуально.

6 Транспортирование хранение

6.1 Сетки следует транспортировать в рулонах.

6.2 При погрузке, транспортировании и разгрузке сеток должны соблюдаться меры, обеспечивающие их сохранность от повреждения.

6.3 Сетки могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.4 Способы выполнения погрузочно-разгрузочных работ должны соответствовать предусмотренным правилами техники безопасности.

6.5 Хранение рулонов следует производить по схемам, утвержденным в установленном порядке.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сеток настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения изделий.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технических условиях

1. ГОСТ 12.1.004-91. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
2. ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
3. ГОСТ 12.3.003-86. Работы электросварочные. Требования безопасности.
4. ГОСТ 12.4.011-89. Средства защиты работающих. Общие требования классификация.
5. ГОСТ 12.4.028-76. ССБТ. Респираторы ШБ-1 «лепесток». Технические условия.
6. ГОСТ 12.4.103-83. ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.
7. ГОСТ 166-89. Штангенциркули. Технические условия.
8. ГОСТ 427-75. Линейки измерительные металлические. Технические условия.
9. ГОСТ 3282-74. Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия.
10. ГОСТ 7502-89. Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
11. ГОСТ 25706-83. Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.
12. ГН 2.2.5.686-98.
13. ПРМЗ РФ № 90 – 96. Приказ Минздрава РФ от 14.03.1996г: «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии».

Приложение А
(Рекомендуемое)

Размер стороны ячейки в свету, мм	Диаметр проволоки, мм
0,20	0,20; 0,25
0,40	0,20; 0,25
0,45	0,20; 0,25
0,50	0,20; 0,25; 0,30
0,55	0,22; 0,28
0,63	0,25; 0,32
0,70	0,22; 0,28; 0,32
0,80	0,25; 0,32
0,90	0,22; 0,36
1,00	0,25; 0,32; 0,40
1,10	0,28; 0,36
1,20	0,32; 0,40
1,40	0,36; 0,45; 0,65
1,60	0,32; 0,40
1,80	0,45; 0,55; 0,70
2,00	0,40; 0,50; 0,60; 1,00; 1,20
2,20	0,45; 0,70
2,50	0,40; 0,50; 0,60
2,80	0,45; 0,90
3,20	0,50; 0,80; 1,20
3,50	0,70; 0,90; 1,00
4,00	0,60; 1,00; 1,20
4,50	0,70; 0,90; 1,80
5,00	0,70; 1,20; 1,60; 2,00
6,00	0,70; 1,20; 2,00
7,00	0,70; 1,20; 1,80
8,00	0,70; 1,20; 1,60; 2,00
9,00	1,00; 2,00; 2,20
10,00	1,00; 2,00
12,00	1,00; 1,20; 2,00
14,00	1,00; 1,40; 2,00
16,00	1,60; 2,50
18,00	1,80; 2,50
20,00	1,60; 2,00; 2,50

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

01 Код ЦСМ 200

02 Код ОКС 77.140.65

03 Регистрационный номер 144498

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Российский институт стандартизации»
зарегистрирован каталожный лист
внесен в реестр 12.09.2025
за № 200 / 144498

10 Код ОКПД-2 25.11.23.119

11 Код ОКП

12 Наименование и обозначение продукции СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАННЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

13 Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)

14 Обозначение документа на конкретную продукцию ТУ 25.11.23-006-93313826-2025

15 Наименование документа на продукцию СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАННЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

16 Код изготовителя по ОКПО 93313826

17 Наименование изготовителя ООО «МСЕТ»

18 Юридический адрес изготовителя (индекс; город; улица; дом) 129226 г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 11, корп. 3, этаж 1, пом. II, офис 62

19 Телефон (495) 786-67-48

20 Электронная почта info@mset.ru

21 Сайт <https://www.mset.ru/>

23 Наименование держателя подлинника ООО «МСЕТ»

24 Юридический адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом, телефон) 129226 г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 11, корп. 3, этаж 1, пом. II, офис 62

26 Дата введения в действие документа на конкретную продукцию 01.09.2025

27 Форма подтверждения соответствия добровольная сертификация

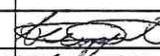
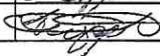
30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

Сетки проволочные тканые полотняного переплетения с квадратными ячейками для штукатурных работ в жилых и общественных зданиях, работ с сыпучими материалами и отсечки.

30.2 Основные потребительские характеристики

Наименование характеристики	Единица измерения	Значение
Ширина	мм	1000 ± 20
Размер ячейки в свету	мм	0,2±20

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Пахотин А. Э.		10.09.2025	(495) 786-67-48
Заполнил	05	Пахотин А. Э.		10.09.2025	(495) 786-67-48
Зарегистрировал	06	Ануфриев А.В.		12.09.2025	8 800 101-92-72
Ввёл в каталог	07	Ануфриев А.В.		12.09.2025	8 800 101-92-72